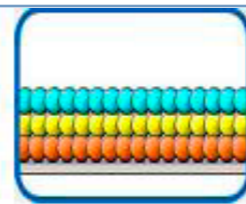
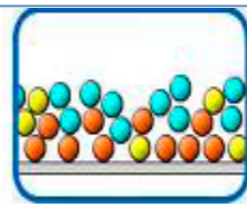
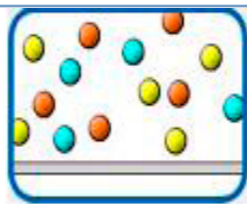




Technische Kundeninformation zur Langzeitlackversiegelung



Siox

Die klassische Hochglanzversiegelung wird von Hand eingearbeitet und bildet bei der Aushärtung eine Spiegelglatte Oberfläche von **sehr hohem Glanzgrad**.
 Wie bei all unseren Versiegelungen werden aufwändiges Reinigen und Polieren durch die schmutz-, und wasserabweisenden Eigenschaften des Produktes überflüssig. Bereits über 300 unserer Kunden sind von den Vorzügen dieses Produktes begeistert.

Nano

Nach dem Auftragen der flüssigen Versiegelung liegen die Nanopartikel ungeordnet auf der Lackoberfläche. Intensives Trockenpolieren produziert Reibungsenergie, durch die sich die Partikel nach ihren technischen Eigenschaften ausrichten (haften-verbinden-abweisen). Schmutz, Insekten und Eis finden auf der Nanofinen Oberflächenstruktur keinen Halt, Wassertropfen rollen schon bei geringster Neigung herunter, wodurch Kalkablagerungen vermieden werden. Der sogenannten **Lotuseffekt** macht die Reinigung zum Kinderspiel.

Tafe (Teflonbeschichtung)

Die Tafe Versiegelung besteht aus zwei Komponenten. Die Trägerschicht geht eine extrem haltbare Verbindung mit dem zuvor angerauten Lack ein. Die Funktionsschicht bildet einen hauchdünnen, ultraglaten Panzer, der den Lack **langanhaltend kratzfest, wetterbeständig** und **schmutzresistent** macht. Besonders Neufahrzeuge sind gegenüber Kratzerbildung recht anfällig, da heute ausnahmslos empfindliche Klarlacke auf Wasserbasis verwendet werden. Wir empfehlen daher unsere Tafe-Versiegelung für den besten Schutz ab dem ersten Tag.

Phase 1 Intensiv-Reinigung

- 1. Handwäsche
- Lackreinigung nass (zweistufig grob/fein)
- Kratzerentfernung
- 2. Handwäsche
- Abdampfen Karosserie und Türfalze



Phase 2 Intensiv-Lackpflege

- Entfernen von Teer- und Harzflecken
- Aussbessern von kleineren Lackschäden (Steinschläge etc.)
- Hologramme entfernen



Phase 3 Schlußreinigung

- Lackentfettung mit Propanol



Phase 4 Versiegelung

- Aufbringung je nach Art der Versiegelung



Phase 5 Finish

- Antrocknung und nachpolieren
- Aushärtung
- Endkontrolle

